



**EDITAL N.º. 01/2023 – PPGEDAM/NUMA/UFPA**

**PROCESSO SELETIVO PARA O CURSO DE MESTRADO PROFISSIONAL EM  
GESTÃO DE RECURSOS NATURAIS E DESENVOLVIMENTO LOCAL NA  
AMAZÔNIA PARA INGRESSO EM 2023**

**Termo de Execução Descentralizada DG/PF N.º 001/2023, de 05/07/2023**

**Processo n.º 08204.004961/2022-22**

**AVALIAÇÃO PARA A ETAPA 3 – Defesa Oral do Projeto de Dissertação  
(Eliminatória e Classificatória)**

De acordo com o Edital n.º 1/2023, informamos a realização da Etapa 3 (eliminatória e classificatória): **Defesa Oral do Projeto de Dissertação**, (Nota 3, Peso 3). Estarão aptos a participar desta etapa somente os candidatos aprovados na etapa 2. Na etapa 3 será aprovado(a) e classificado(a) o(a) candidato(a) que obtiver nota igual ou superior a 7 (sete). A obtenção da nota inferior a 7 (sete) eliminará o(a) candidato(a) do processo seletivo.

Essa etapa vale 10 (dez) pontos e considera os seguintes itens para pontuação, conforme o escopo do PPGEDAM, sendo:

- Domínio do objeto de estudo do Projeto de Dissertação: 1,0 (um) ponto;
- Vínculo acadêmico-profissional com o campo temático escolhido: 1,0 (um) ponto;
- Coerência entre os objetivos do Projeto de Dissertação e as condições necessárias para realizá-lo no prazo regimental do curso: 1,0 (um) ponto;
- Domínio do referencial metodológico e teórico do Projeto de Dissertação: 2,0 (dois) pontos;
- Capacidade de argumentação em torno da aplicabilidade do resultado da pesquisa, sobretudo em termos de inovação para políticas e ações públicas e privadas, com vistas à gestão de recursos naturais e ao desenvolvimento local: 2,0 (dois) pontos;
- Capacidade explicativa no momento da arguição oral: 1,0 (um) ponto;
- Articulação do Projeto de Dissertação com a realidade local e experiência profissional; 1,0 (um) ponto;
- Alinhamento ou aderência do Projeto de Dissertação aos Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS): 1,0 (um) ponto.

A Etapa 3, Defesa Oral do Projeto de Dissertação, será realizada, de forma **Virtual** e individual, pela plataforma do **Google Meet**, no dia **16/11/2023, a partir das 9h**. O tempo de duração da arguição oral é de até 20 (vinte) minutos, incluindo apresentação do projeto e questionamentos da banca avaliadora.

A ordem dos candidatos seguirá o quadro, conforme especificado abaixo, e será divulgada nos sites: [www.seletivo.ppgedam.com.br](http://www.seletivo.ppgedam.com.br) e <http://www.ppgedam.propesp.ufpa.br>:

<b>DEFESA ORAL DO PROJETO DE DISSERTAÇÃO- DIA 16/11/2023</b>			
<b>Nº</b>	<b>Nº DE INSCRIÇÃO</b>	<b>Grupo</b>	<b>Horário</b>
01	202308002	<b>GRUPO 1</b>	9:00 às 9:20 h.
02	202308010		9:20 às 9:40 h.
03	202308003		9:40 às 10:00 h.
04	202308011		10:00 às 10:20 h.



05	202308016	<b>GRUPO 1</b>	10:20 às 10:40 h.
06	202308005		10:40 às 11:00 h.
07	202308007		11:00 às 11:20 h.
08	202308006		11:20 às 11:40 h.
09	202308004		11:40 às 12:00 h.
10	202308023	<b>GRUPO 2</b>	9:00 às 9:20 h.
11	202308008		9:20 às 9:40 h.
12	202308022		9:40 às 10:00 h.
13	202308015		10:00 às 10:20 h.
14	202308009		10:20 às 10:40 h.
15	202308001		10:40 às 11:00 h.
16	202308014		11:00 às 11:20 h.
17	202308012		11:20 às 11:40 h.
18	202308019		11:40 às 12:00 h.
19	202308021		12:00 às 12:20 h.

Por questões de segurança, lisura e privacidade, o *link* da sala de entrevista, via *Google Meet*, será encaminhado com um dia de antecedência (dia 15/11/2023), para o e-mail fornecido pelo(a) candidato(a), no ato da inscrição.

É de total responsabilidade do(a) candidato (a) apresentar uma internet de qualidade para a realização desta etapa.

Belém-PA, 13 de novembro de 2023.

**Comissão de Seleção do PS-TURMA 2023 (ACT- UFPA/PF)**  
**PPGEDAM / NUMA/UFPA**